

Association of American Railroads

Manual de normas y prácticas recomendadas

S-477

MD02

APPENDIX A
UNA GUÍA PARA LOS INSPECTORES DE CERTIFICACIÓN DE TALLERES
PARA VÁLVULAS DE CONTROL APROBADAS

Nombre de la empresa: Nombre de la compañía	
Ubicación del taller de frenos de aire: Ciudad, Estado	
Iniciales de la empresa: Iniciales de la empresa	
Código de Letras del taller: Código de Letras del Taller	
Fecha de inspección: Mes, día y año	
Tipo de válvulas de freno de aire reacondicionadas: Lista de tipos de válvulas	
Tipo de inspección: Lista de Tipos de inspección de lista Comprar Certificado M-1003 _ Desaprobación de tienda _ Inspección de seguimiento recomendada _	
Representante(s) de la empresa: Nombre y título	Nombre y título
Inspector: Nombre y título de los inspectores	

	S	I	NO
Los siguientes elementos constituyen orientación general para un inspector de talleres . El inspector también debe asegurarse de que los procedimientos de las válvulas de control se ajustan al manual de mantenimiento de talleres aplicable.			
1. ¿Está disponible una copia de la Instrucción de mantenimiento, la última revisión y se está trabajando de acuerdo con las instrucciones? 2391, Sup. 3 y 4; NYR-429 ; NYR-332			
2. Copia de la instrucción de prueba, la última revisión está disponible en el rack de pruebas y se está utilizando? 5039-19, y 2 ; NYT-1199-C; NYT-1200-C;			
3. Copia de las instrucciones de los indicadores, la última revisión está disponible según sea necesario, los indicadores de condena están disponibles en los lugares apropiados y el trabajo se está realizando de acuerdo con las instrucciones. 2391, Sup.3; 2356-3, Sup. 1			
4. Toda la limpieza y relubricación de las porciones de válvulas se realiza en un banco adecuado en un lugar limpio y bien iluminado? 2391 Sup. 3 y 4; NYR-332; NYR-429			
5. Se están limpiando adecuadamente las partes y partes de las válvulas? 2391, Sup. 3 y 4; NYR-332; NYR-429			
6. Se están eliminando las correas extraíbles para la limpieza, se están aplicando nuevos filtros de fieltro y se lubrican los hilos para su re aplicación. 2391 Sup. 3; NYR-332; NYR-429			
7. Se están utilizando lubricantes aprobados? 2391 Sup. 3 y 4; NYR-332; NYR-429			
8. Se está utilizando el sellante de subprocesos aprobado en la fecha de caducidad? 2391 Sup. 3 y 4; NYR-332; NYR-429			
9. Se están introduciendo modificaciones en las válvulas de control de conformidad con las instrucciones de mantenimiento del punto 2.2? 2391, Sup. 3 y 4; NYR-332; NYR-429			
10. Se están probando correctamente los racks de pruebas de conformidad con las especificaciones de pruebas del punto 2.3 y las fechas se están etiquetando o estampando en el rack? 5039-19, Sup. 1 y 2.			
11. Se realiza una re prueba y prueba ocasional de las porciones de las válvulas para determinar si las porciones han sido debidamente probadas y reparadas. 5039-19, Sup. 1 y 2; NYT-1199-C; NYT-1200-C; NYT-1199-S; y NYT-1200-S.			
12. Se está usando empaques nuevo? Se cumplen los requisitos de vida útil y almacenamiento? Están fabricadas las piezas de caucho por una instalación certificada M-1003? 2391, Sup. 3 y 4; NYR-429; NYR-332; FM 4.B.4			
13. El suministro de aire del taller es limpio, seco y adecuado?			

14. Observar que las herramientas especiales que se usan no dañan las partes? 2391 Sup. 3 y 4; NYR-429; NYR-332		
15. Se están utilizando las cubiertas de embarque enviadas aprobadas? 2391, Sup. 3 y 4; NYR-429; NYR-332		
16. El esténcil de cada porción muestra que el taller y la porción de la fecha fueron repartidas? 2391, Sup. 3 y 4; NYR-429; NYR-332		
17. Los filtros de soporte de tubería son nuevos cuando se envían desde el taller? 2391 Sup. 3 y 4; NYR-429; NYR-332		
18. Se está utilizando el enchufe del protector de ventilación del pistón de emergencia aprobado? 2391 Sup. 3 y 4;		
19. Se está utilizando la protección del vástago de la válvula de liberación de porción de servicio aprobada? 2391 Sup. 3 y 4; NYR-429; NYR-332		
21. Se están aplicando las etiquetas CID?		
20." Otros, "Ver Excepciones		

ESTATUS DE EXCEPCIONES

MAYOR	
MODERADA	
MENOR	